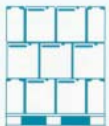
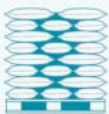


Touch

30 und 30SE

Halbautomatischer Stretchwickler
HEUER Touch 30 mit elektromagnetischer Bremswalze

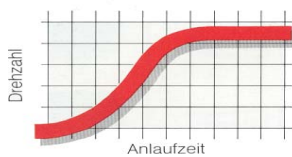


Wickelprogramme – SPS gesteuert

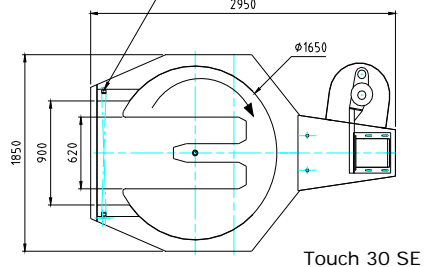
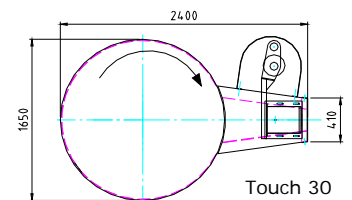
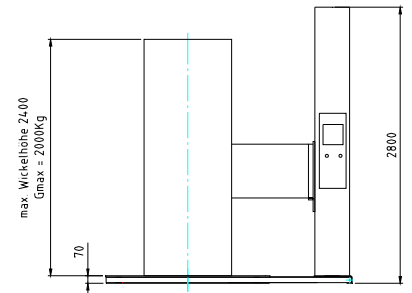
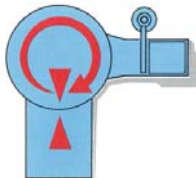
Touch 30 und Touch 15 SE

Halbautomatische Stretchwickler

- Farb-Touchpanel mit einer Echttextanzeige für den automatischen Programmablauf und einer umschaltbaren, manuellen Programmführung durch einen 4-fach Taster
- 6 Programmstarttaster zum starten des jeweiligen gespeicherten und passwortgeschützten Programms
- Folgende Vorwahlen können für jedes Programm (P1 – P6) getroffen werden:
 - -Sicherungswicklung, Fusswicklung und Kopfwicklung
 - -Liftgeschwindigkeit Auf und Ab getrennt
 - -Drehtellergeschwindigkeit
 - -5 verschiedene Anlegespannungen bezogen auf unterschiedliche Positionen im Wickelablauf
- Deckblatt/Regenprogramm
- Optische Höhenabtastung durch Fotozelle
- Liftgeschwindigkeit einstellbar
- Drehtellerumdrehungen einstellbar
- Folienanlegespannung einstellbar
- Tiefstretcheinrichtung
- Drehtellersanftanlauf
- klappbare Säule
- Fixstop des Drehtellers
- Transportschuten (nicht SE)



Kein verschieben der Palettenladung



Technische Daten:

- Schlittengeschwindigkeit : 0 - 400mm pro Umdrehung
- Drehtellerantrieb m. Bremse : 0,37 kW SEW
- Schlittenantrieb m. Bremse : 0,25 kW SEW
- Versorgungsspannung : 400V 50Hz 3ph
auf Wunsch 230V 50Hz 1ph
- Kapazität (pro Stunde) : 30 – 35 Paletten
- max. Palettenabmessung : 1.000 x 1.200 mm
- max. Palettenhöhe : 2.400 mm
- max. Palettengewicht : 2.000 kg

Optionen:

- Vordehneinrichtung mit regelbarem Drehmomentenantrieb
- größerer Drehteller, höhere Säule
- Auffahrrampe Standard/Ameise
- Bodeneinbaurahmen
- Deckblattspender
- Niederhalter
- Ionisierungsstab
- variable Starthöhe



Vertrieb:

Hersteller:

HEUER & SOHN
Spezialmaschinenbau



Elbuferstraße 41

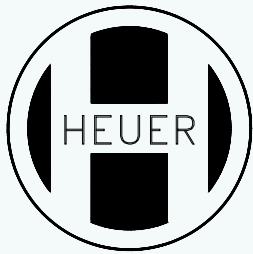
D-21395 Tespe/Avendorf

fon: 04176 373

fax: 04176 383

eMail: heuer@heuer-sohn.de

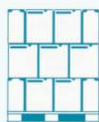
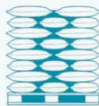
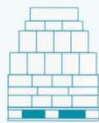
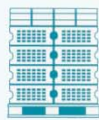
Web : <http://www.heuer-sohn.de>



Touch

30 und 30SE

Halbautomatische Stretchwickler
HEUER Touch 30 mit elektrisch verstellbarem Vordehnsystem



Wickelprogramme – SPS gesteuert

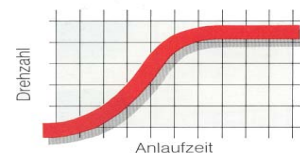
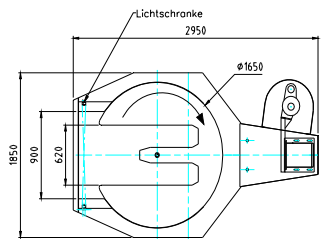
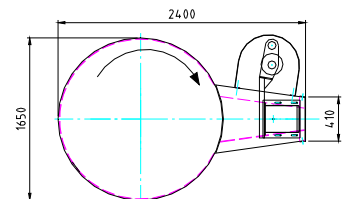
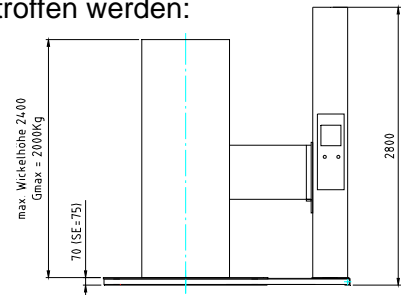
Touch 30 und Touch 15 SE

Halbautomatische Stretchwickler

- Farb-Touchpanel mit einer Echttextanzeige für den automatischen Programmablauf und einer umschaltbaren, manuellen Programmführung durch einen 4-fach Taster
- 6 Programmstarttaster zum starten des jeweiligen gespeicherten und passwort-geschützten Programms
- Folgende Vorwahlen können für jedes Programm (P1 – P6) getroffen werden:
 - -Sicherungswicklung, Fusswicklung und Kopfwicklung
 - -Liftgeschwindigkeit Auf und Ab getrennt
 - -Drehtellergeschwindigkeit
 - -5 verschiedene Anlegespannungen bezogen auf unterschiedliche Positionen im Wickelablauf
- Deckblatt/Regenprogramm
- Optische Höhenabtastung durch Fotozelle
- Liftgeschwindigkeit einstellbar
- Drehtellerumdrehungen einstellbar
- Folienanlegespannung einstellbar
- Tiefstretcheinrichtung
- Drehtellersanftanlauf und Auslauf
- klappbare Säule
- Fixstop des Drehtellers
- Transportschuten (nicht SE)



Durch das stufenlos einstellbare Vordehnsystem kann die verwendete Folie bis auf ihr Maximum vorgedehnt werden. Damit kann der Folienverbrauch jeder Folie optimal eingestellt werden. Um packgutschonend zu Arbeiten wird das Vordehnsystem durch einen regelbaren Drehmomenten-Motor angetrieben. Über die SPS wird das Drehmoment eingestellt und damit die Anlegespannung zwischen der Vordehnwalze und dem Packgut bestimmt. Abgesehen von einer enormen **Folienersparnis** kann durch die Vordehnung der Palettenkantendruck um bis zu 95% reduziert werden. Durch die drastische Reduzierung des Kantendrucks an der Palettenladung können bestimmte Packgüter ohne den sonst notwendigen Niederhalter eingestreckt werden. Durch den Wegfall des Niederhalters wird die Wickelzeit verkürzt und ein höherer Palettendurchsatz erreicht. Die guten Rückstellkräfte heutiger POWER-Stretchfolien sorgen dafür, das die Palette fest und sicher verpackt ist.



Kein verschieben der Palettenladung beim Anlauf des Drehtellers

Technische Daten:

- Schlittengeschwindigkeit : regelbar
- Drehtellerantrieb m. Bremse : 0,37 kW SEW
- Vordehnsystem : 2 x 0,25 kW SEW
- Schlittenantrieb m. Bremse : 0,25 kW SEW
- Versorgungsspannung : 400V, 50 Hz 3ph
- Kapazität (pro Stunde) : 30 – 35 Paletten
- max. Palettenabmessung : 1.000 x 1.200 mm
- max. Palettenhöhe : 2.400 mm
- max. Palettengewicht : 2.000 kg

Optionen:

- Auffahrrampe Standard/Ameise
- größerer Drehteller, höhere Säule
- Bodeneinbaurahmen
- Deckblattspender
- Niederhalter
- Ionisierungsstab
- variable Starthöhe



Vertrieb:

Hersteller:

HEUER & SOHN
Spezialmaschinenbau

Elbuferstraße 41

D-21395 Tespe/Avendorf

fon: 04176 373

fax: 04176 383

eMail: heuer@heuer-sohn.de

Web : <http://www.heuer-sohn.de>





HEUER & SOHN

Spezialmaschinenbau

Einstellmöglichkeiten der Touch 30

HEUER Wickelmaschine Typ Touch 30

Frei programmier- und direkt startbare Wickelprogramme

Auswahl zwischen

Kreuzwickelprogramm (mit ohne Regen bzw. Deckblattprogramm)

Spiralwickelprogramm (mit ohne Regen bzw. Deckblattprogramm)

Manuelle 4-Tastensteuerung



4. Kopfwicklungen

Hier können je nach Ausstattung der Maschine die Anzahl, die Anlegespannung, die Vordehnung und eine Zeitverzögerung Umschaltung auf die Werte für die Fallwicklung eingestellt werden.

5. Fallwicklungen

Für die Fallwicklungen können je nach Ausstattung der Maschine die Anlegespannung, die Vordehnung und die Geschwindigkeit der Folienschlittens abwärts eingestellt werden.

3. Steigwicklungen

Für die Steigwicklungen können je nach Ausstattung der Maschine die Anlegespannung, die Vordehnung und die Geschwindigkeit der Folienschlittens aufwärts eingestellt werden.

2. Fusswicklungen

Die Fusswicklungen sorgen für einen guten Verbund zwischen Packgut und Palette.

Hier können je nach Ausstattung der Maschine die Anzahl, die Anlegespannung, die Vordehnung und eine Zeitverzögerung Umschaltung auf die Werte für die Steigwicklung

1. Sicherungswicklungen

Mit den Sicherungswicklungen hat man die Möglichkeit eine Art von Schutzfolie um den Palettenfuss zu legen. Damit wird verhindert das bei schwierigem Packgut ein durchstechen der Stretchfolie während der Fusswicklungen entsteht und somit ein guter Verbund zwischen Packgut und Palette gewährleistet wird.

Hier können je nach Ausstattung der Maschine die Anzahl, die Anlegespannung und die Vordehnung eingestellt werden.

HEUER Wickeltechnik



Alle unsere Maschinen sind aus eigener Fertigung. Somit sind Sondergrößen und Sonderhöhen der Maschinen für uns kein Problem.

Wir setzen in unseren Wickelmaschinen Speicherprogrammierbare Steuerungen ein und können somit auf spezielle Sonderwünsche im Programmablauf zur Steuerung der Maschine eingehen. Sollten Sie Fragen haben sprechen Sie uns einfach an.

Wir können die Wickelmaschinen an Ihre Wünsche anpassen.



HEUER & SOHN Spezialmaschinenbau

Elbuferstraße 41
D-21395 Tespe /Avendorf
Tel: +49 (0)4176 373
Fax: +49 (0)4176 383
Mail: info@heuer-sohn.de



HEUER Touch 30

Optionen



Tel: +49 (0)4176 373



HEUER Touch 30



HEUER Touch 30

- Farbtouchpanel mit Echttextanzeige für den automatischen Programmablauf und einer auf manuell umschaltbaren Programmführung durch einen 4-fach Taster.
- 6 Programmtaster zum direkten starten des jeweiligen Programmes.
- Anzeige der gespeicherten Programmnamen

Folgende Vorwahlen können für jedes Programm (PI-P6) getroffen werden.

- ⇒ Programm Name
- ⇒ Sicherungswicklung, Fusswicklung und Kopfwicklung
- ⇒ Folienschlittengeschwindigkeit Auf und Ab getrennt
- ⇒ Drehtellergeschwindigkeit
- ⇒ 5 verschiedene Anlegespannungen bezogen auf unterschiedliche Positionen im Wickelablauf
- ⇒ Deckblatt/Regenprogramm

- Optische Höhenabtastung durch Fotozelle
- Liftgeschwindigkeit einstellbar
- Drehtellerumdrehungen einstellbar
- Folielanlegespannung einstellbar
- Tiefstretcheinrichtung
- Drehtellersanftanlauf
- klappbare Säule
- Fixstop des Drehtellers
- Transportschuten

Optionen

Stretchwickler HEUER Touch 30 in Standardausführung

- Touchpanelsteuerung und 4-fach Taster in Standardausführung.
- elektromagnetische Folienbremseinrichtung zum Einstellen der Bremskraft.
- automatischer und manueller Programmablauf.
- Packguthöhe inkl. Palette max. 2400mm

Optionen:

Deckblattfolienabroller

Seitlich am Turm befestigt für leichten Zugriff



Ionisator

Reduziert die Aufladung der Folie am Packgut gegen Null.

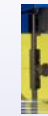


Fotozelle speziell für schwarzes Packgut



Zweite Fotozelle

Bei z.B. Holzrahmen oben auf der Palette kann es notwendig sein den Palettenkopf zu erkennen und hier mit anderen Parametern zu wickeln.



Starthöheneingabe

Eingabe der Start- bzw. Endhöhe der Wickelprogramme (PI—P6). Die Eingabe erfolgt in cm.

Drehtellerdurchmesser grösser als Ø1650mm

Wickelhöhen grösser als 2400mm

Niederhalter

Zur Stabilisierung leichter und instabiler Paletten



Vorreckung mit stufenlos regelbarer Dehnung

Die zwei mit Friktionsband versehenen Walzen werden mit je einem regelbaren Drehstrom-Getriebemotor angetrieben.

Durch die Änderung des Drehzahlverhältnisses zwischen den beiden Antrieben wird die proportionale Vordehnung eingestellt.

Die Einstellung erfolgt stufenlos an der SPS. Das Vordehnssystem (beide Antriebe) kann im Wickelprogramm so eingestellt werden dass die vorgedehnte Folie dem Packgut nahezu spannungsfrei zugeführt wird.



Einbaurahmen

Stahlrahmenkonstruktion zur Einbetonierung um die Wickelmaschine ebenerdig zu befestigen.

Auffahrrampe für die Beschickung mit Handhubwagen (Drehteller Ø x L x B)

Auffahrrampe Ø1650 x 1500 x 1000 mm

Auffahrrampe für die Beschickung mit Ameise (Drehteller Ø x L x B)

Auffahrrampe Ø1650 x 2000 x 1000 mm

Auffahrrampe für die Beschickung mit Gabelstapler (extra breit)

Auffahrrampe Ø1650 x 1620 x 1250 mm

Lackierung der Maschine in anderen RAL Farben



HEUER & SOHN Spezialmaschinenbau

Elbuferstrasse 41
D-21395 Tespe / Avendorf
Telefon: +49 (0) 4176 373
Fax: +49 (0) 4176 383