

# HEUER & SOHN

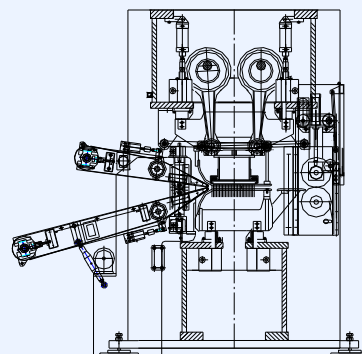
## Spezialmaschinenbau

### Produktinformation



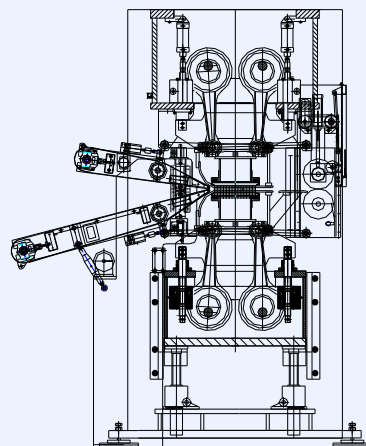
## Baureihe 36-Simplex, eine Nadelzone mit einem Brett 300 mm breit

<b>Warenbreite</b>	:	1500	2000	2500	3000	3500	4000	5000	6000mm
<b>Antriebsleistung</b>	:	24	30	38	42	48	48	52	52 kW
<b>Hubzahlbereich</b>	:	100 - 1300 min <sup>-1</sup> bei 70mm Hubhöhe 100 - 1500 min <sup>-1</sup> bei 60mm Hubhöhe 100 - 1650 min <sup>-1</sup> bei 50mm Hubhöhe 100 - 1800 min <sup>-1</sup> bei 40mm Hubhöhe 100 - 2000 min <sup>-1</sup> bei 30mm Hubhöhe							
<b>Hubhöhe</b>	:	30, 40, 50, 60 und 70 mm							
<b>Nadelanzahl</b>	:	S36	M36	L36					
		2400/3000	3600/4500	6000/7000	St./lfm AB				
<b>Nadeldichte</b>	:	0,86/1,1	1,3/1,6	2,16/2,53	Stück/cm <sup>2</sup>				
<b>Nadellänge</b>	:	3 oder 3 1/2" (bei 30 oder 40 mm Hubhöhe nur 3")							
<b>Nadelrichtung</b>	:	von oben oder von unten		▼		▲			
<b>Einzug</b>	:	Drucktisch mit Messerkante oder Druckwalzen mit Pneumatik							
<b>Abzug</b>	:	Druckwalzen mit pneumatischer Anpressung und Abhebung							



## Baureihe 36DU-Duplex, zwei Nadelzonen übereinander, Bretter je 300 mm breit

<b>Warenbreite</b>	:	1500	2000	2500	3000	3500	4000	5000	6000mm
<b>Antriebsleistung</b>	:	30	42	48	48	56	56	59	59 kW
<b>Hubzahlbereich</b>	:	100 - 1300 min <sup>-1</sup> bei 70mm Hubhöhe 100 - 1500 min <sup>-1</sup> bei 60mm Hubhöhe 100 - 1650 min <sup>-1</sup> bei 50mm Hubhöhe 100 - 1800 min <sup>-1</sup> bei 40mm Hubhöhe 100 - 2000 min <sup>-1</sup> bei 30mm Hubhöhe							
<b>Hubhöhe</b>	:	30, 40, 50, 60 und 70 mm							
<b>Nadelanzahl</b>	:	S36DU	M36DU	L36DU					
		bei alternierender Nadelung 4800/6000 7200/9000 12000/14000 St./lfm AB							
		bei simultaner Nadelung 2400/3000 3600/4500 6000/7000 St./lfm AB							
<b>Nadeldichte</b>	:	0,86/1,1	1,3/1,6	2,16/2,53	Stück/cm <sup>2</sup>				
<b>Nadellänge</b>	:	3 oder 3 1/2" (bei 30 oder 40 mm Hubhöhe nur 3")							
<b>Nadelrichtung</b>	:	von oben und von unten		▼		▲			
		alternierend oder simultan							
<b>Einzug</b>	:	Drucktisch mit Messerkante oder Druckwalzen mit Pneumatik							
<b>Abzug</b>	:	Druckwalzen mit pneumatischer Anpressung und Abhebung							



## Baureihe 36TA-Tandem, zwei Nadelzonen hintereinander, Bretter je 300 mm breit

<b>Warenbreite</b>	:	1500	2000	2500	3000	3500	4000	5000	6000mm
<b>Antriebsleistung</b>	:	30	42	48	48	56	56	59	59 kW
<b>Hubzahlbereich</b>	:	100 - 1300 min <sup>-1</sup> bei 70mm Hubhöhe 100 - 1500 min <sup>-1</sup> bei 60mm Hubhöhe 100 - 1650 min <sup>-1</sup> bei 50mm Hubhöhe 100 - 1800 min <sup>-1</sup> bei 40mm Hubhöhe 100 - 2000 min <sup>-1</sup> bei 30mm Hubhöhe							
<b>Hubhöhe</b>	:	30, 40, 50, 60 und 70 mm							
<b>Nadelanzahl</b>	:	S36TA	M36TA	L36TA					
		4800/6000	7200/9000	12000/14000	St./lfm AB				
<b>Nadeldichte</b>	:	0,86/1,1	1,3/1,6	2,16/2,53	Stück/cm <sup>2</sup>				
<b>Nadellänge</b>	:	3 oder 3 1/2" (bei 30 oder 40 mm Hubhöhe nur 3")							
<b>Nadelrichtung</b>	:	von oben und von unten simultan		▼		▲			
<b>Einzug</b>	:	Drucktisch mit Messerkante oder Druckwalzen mit Pneumatik							
<b>Abzug</b>	:	Druckwalzen mit pneumatischer Anpressung und Abhebung							

